

Coffee PS 15-2

Bio Composito con fibra di pergamino base PS

Composizione Prodotto				
Coffee PS 15-2	85% Carrier	15% Coffee		*in peso
Pergamino	1-2 mm			

Proprietà Meccaniche				
Modulo a trazione	1mm/min	ISO 527-1/-2	MPa	620
Carico di rottura a trazione	5mm/min	ISO 527-2/1B/50	MPa	15
Allungamento a rottura	5mm/min	ISO 527-2/1B/50	%	6,5
Modulo a flessione	2mm/min	ISO 178	MPa	2600
Resistenza al 3,5% deformazione	2mm/min	ISO 178	MPa	40
Izod resistenza ad urto con intaglio	23°C; 50% RH	ISO 180/1A	KJ/m2	4,5
Izod resistenza ad urto senza intaglio	23°C; 50% RH	ISO 180/1U	KJ/m2	12
Durezza SHORE A	23°C			-

Parametri di Processo	Condizioni di prova	Norma	Unità	Dam/Cond
Temperatura di essiccazione	essiccatore		°C	60 - 70
Tempo di essiccazione	essiccatore		h	5 - 6
Temperature di stampaggio			°C	180 - 200
Temperatura stampo			°C	30 - 40

MIXCYCLING S.r.l. Via dell'Artigianato, 10 - 36042 Breganze (VI) ITALY

T: +39 0445.1735050 - E. info@mixcycling.it - W. mixcycling.com

2023

Le informazioni qui contenute sono, a nostra conoscenza, accurate e affidabili alla data di pubblicazione. Mixcycling Srl non offre alcuna garanzia e non rilascia alcuna dichiarazione in merito all'accuratezza o completezza delle informazioni qui contenute e non si assume alcuna responsabilità per le conseguenze del loro utilizzo o per eventuali errori di stampa. I nostri prodotti sono destinati alla vendita a clienti industriali e commerciali. È responsabilità del cliente ispezionare e testare i nostri prodotti al fine di accertarsi dell'idoneità dei prodotti per lo scopo particolare del cliente. Il cliente è anche responsabile dell'utilizzo dei nostri prodotti in modo appropriato, sicuro e legale.

Coffee PS 15-2

Bio Composito con fibra di Pergamino base Ps



FINE VITA

Il materiale è riciclabile al 100% perchè, se raccolto separatamente, può essere utilizzato per produrre gli stessi prodotti. Nella raccolta differenziata si fa riferimento alla tipologia di oggetto realizzato e ai sistemi di riciclo organizzato nel territorio di riferimento. Per ulteriori dettagli chiedere supporto a Mixcycling srl.



UTILIZZO

Le temperature di stampaggio possono andare da 180°C a 200°. Temperature più alte tendono a far deteriorare la fibra all'interno del materiale. È sensibile all'umidità dell'aria e tende ad assorbire (o disperdere) il vapore acqueo se esposto per lungo tempo ad ambienti umidi (o asciutti). Prima della lavorazione si consiglia di essiccarlo a 60-70 ° per 5-6 ore



STOCCAGGIO

Conservare il materiale Mixcycling® in un luogo fresco e asciutto, chiuso nel packaging originale. Per preservare al meglio il materiale è fortemente consigliato aprire il packaging appena prima l'inizio della lavorazione e richiuderlo non appena finito. Si raccomanda di seguire lo stesso processo anche con il prodotto finito.

COLORAZIONE

I materiali Mixcycling® contengono fibre naturali con colori spontanei. Per tale motivo possono avere delle lievi variazioni di colore e eventualmente possono avere differenti texture nel prodotto finale.

IMPATTO AMBIENTALE

I materiali Mixcycling® permettono di ottimizzare la gestione dei rifiuti organici e ridurre l'impatto ambientale con notevoli vantaggi durante il ciclo produzione-consumo-smaltimento.

PACKAGING

Si presenta in granuli e viene imballato in sacchi ermetici pronti all'uso senza alcun pretrattamento. Il materiale viene fornito in sacchi da 25 kg.

EXTRA

Vedi parametri di processo.

MIXCYCLING S.r.l. Via dell'Artigianato, 10 - 36042 Breganze (VI) ITALY

T: +39 0445.1735050 - E. info@mixcycling.it - W. mixcycling.com

2023